

包装饮用水及果汁饮品项目水资源论证报告书

专家咨询意见

2023年11月1日，广元市水利局召开了由四川睿博工程设计有限公司编制的《包装饮用水及果汁饮品项目水资源论证报告书》（以下简称“报告书”）专家咨询会。参加会议的有广元市水利局、四川睿博工程设计有限公司、四川白龙湖饮品有限公司的代表和专家。参会专家在会前阅读了报告书，会议听取了报告书编制单位的汇报，进行了认真讨论。会后，编制单位根据专家意见进行了补充修改，并报送报批稿。经研究认为，报告书报批稿基本符合《建设项目水资源论证导则》（GB/T35580-2017）要求。咨询意见如下：

一、建设项目概况

四川白龙湖饮品有限公司成立于2019年11月06日，公司位于四川省广元市经开区石龙工业园，项目总投资2亿余元，年生产瓶装水5万吨，果汁饮品5万吨，致力于中高端饮用水的研发、生产和销售。该项目分两期建设，其中一期已投入生产，取水地点为广元经开区石龙工业园产区外（东经105.68，北纬32.40），年取水量为15万m³，取水用途为工业用水，水源类型为地下水。目前二期已扩建完毕，正在进行试生产。

四川依能饮品有限公司成立于2022年01月18日，公司位于四川省广元经济技术开发区石龙街道办事处白龙村一组、二组。项目总投资12100万元，建设天然苏打水、果味水饮料等生产线，试投产时间2023

年6月。

四川优珍食品饮料有限公司成立于2023年04月24日，公司位于四川省广元市广元经开区石龙工业园，项目总投资1.2亿元，目前厂房正在建设中，预计投产时间2024年4月。项目建成后，主要从事饮料加工生产。

三家企业已签署了联合取水协议，由甲方四川白龙湖饮品有限公司取水后向乙方四川依能饮品有限公司、四川优珍食品饮料有限公司提供原水。三家企业位于园区相邻位置，输水方便。根据四川白龙湖饮品有限公司一期实际用水情况及新增企业的用水需求，本次取水量由原批复的15万 m^3/a 提高到87万 m^3/a ，增加申请取水量72万 m^3/a 。

二、论证范围、工作等级、水平年

《报告书》水资源论证分析范围：以项目建设区为中心，从分水岭顺白龙江至嘉陵江汇入口，约41 km^2 的范围。取水水源论证范围：以2个取水井为中心，半径1.1 km 组成面积为4.8 km^2 的区域。取水影响范围：以取水井中心，圆心半径分别为63.5m、75.5m的圆组成的区域。退水影响论证范围：空港污水处理厂顺嘉陵江至与白龙江汇合口，长度1.6 km 。

水资源论证工作等级为二级。

水资源论证现状水平年2020年，规划水平年2030年。

三、区域水资源状况及开发利用分析

根据《2020年广元市水资源公报》等资料可知：利州区2020年平均降水量为1243.00 mm ，地表水资源量10.31亿 m^3 ，地下水资源总量1.14亿 m^3 ，水资源总量为10.31亿 m^3 ，人均水资源量为2096 m^3 。

本报告阐述了论证范围内地下水水资源总量、供水量及用水量，并对地表水及地下水进行了潜力分析，论述基本合理，分析思路清晰，结论基本可靠。

四、取用水合理性分析

项目采用先进工艺，日最大用水量为 $2900\text{m}^3/\text{d}$ ，年最大用水量约 87 万 m^3 。其中四川白龙湖饮品有限公司日最大用水量 $800.6\text{m}^3/\text{d}$ ，年需水量约 24 万 m^3 ；四川依能饮品有限公司日最大用水量 $1648.3\text{m}^3/\text{d}$ ，年需水量约 49.5 万 m^3 ；四川优珍食品饮料有限公司日最大用水量 $374.6\text{m}^3/\text{d}$ ，年需水量约 11.2 万 m^3 ；漏损量及未预见水量约 2.3 万 m^3/a 。项目用水工艺合理。

本项目生产用水均低于用水定额先进值，用水水平先进。用水水平指标符合要求，用水水平合理，其取用水是合理的。

五、节水评价

基本同意《报告书》节水评价范围、现状节水水平评价与节水潜力分析、取用水规模节水符合性评价。《报告书》提出的分析范围内的节水潜力分析与项目节水潜力分析，节水潜力指标基本合理。项目年取水量低于 2030 年利州区白龙江流域地下水供水量配置水量及水资源管理“三条红线”中的总量控制要求。项目生产用水均低于行业用水定额先进值，用水水平先进。

项目节水中对浓水的使用可减少自来水的用水量约 1.35 万 m^3 ，通过提高纯水产水率可节约用水 6.06 万 m^3 。共计可节约用水 7.41 万 m^3 。

《报告书》提出的节水措施合理，基本符合地区实际。

六、取水水源论证

本项目日最大取水量 $2900\text{m}^3/\text{d}$ ，年取水量 87万 m^3 。根据水源方案综合分析确定采用地下水，除原取水井（东经 105.68，北纬 32.40）外再新建一取水井（东经 105.6736，北纬 32.3883），根据水源比选方案确定在厂区附近筑井取水。场区水文地质条件简单，地下水主要受大气降水及白龙江河水补给。根据场区水文地质分析计算，1号取水井区域可开采量的 $113.9\text{万 m}^3/\text{a}$ ，2号取水井区域可开采量的 $132.7\text{万 m}^3/\text{a}$ ，项目取水量低于区域地下水径流可开采量，因此取水水量是有保障的。根据取水水源水质评价分析，现状水质较好，水源水质能达到公司生产要求。

七、取退水影响及水资源保护措施

基本同意取退水影响分析。生产取水对地下水位变化影响较小，不影响白龙江生态环境用水，不影响区域水文情势，不影响其他用水户的用水，不影响区域水资源分配。

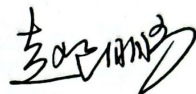
本项目生产浓水用于厂区绿化、清洁，多余的通过雨水管道排入河道。生活污水及生产废污水排入空港污水处理厂，经处理达标后统一排放。因此，对水功能区、水生态及其他用水户基本没有影响，不涉及退水影响补偿。

八、综合评价和结论

本项目取水地点为广元市利州区石龙工业园区白龙江边一级台地上，年取水量为 87万 m^3 ，取水用途为工业用水，水源类型为地下水。

根据分析计算，项目取水量低于区域地下水径流可开采量，能满足项目取水需求。根据水质检测报告，原水水质能满足项目生产用水要求。四川白龙湖饮品有限公司供水工程取水在水量和水质两方面保证系数高，具有安全可靠。本项目生产废水经污水处理厂处理后外排，对水功能区、水生态及其他用户基本没有影响，无退水方案。

综上，本项目取退水合理，建议同意该项目取水要求。

专家组组长：

2024年1月3日